



ÖVERENSSTÄMMELSEINTYG FÖR
TILLVERKNINGSKONTROLL I FABRIK
0416-CPR-11898-01



CERTIFICATE

I överensstämmelse med Europaparlamentets och Rådets förordning nr (EU) N:o 305/2011 av den 9 mars 2011 (Byggproduktförordningen – CPR), gäller detta intyg för byggprodukten

Tillverkning av svetsade bärverksdelar och byggsatser i stål

Utförandeklasser EXC1, EXC2 och EXC3

Deklaration av produkttegenskaper: ZA.3.2 (Metod 1) och ZA.3.4 (Metod 3a)

utsläppt på marknaden under eget namn eller varumärke av

Bengt Skärås Svets & Mekaniska AB

Stolpgatan 3, SE-721 36 Västerås

och producerad i tillverkningsanläggningen Stolpgatan 3, 721 36 Västerås, Sverige

Detta intyg bekräftar att alla villkor gällande bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda som anges i bilaga ZA i standarden

EN 1090-1:2009+A1:2011

tillämpas enligt system 2+ och att **tillverkningskontrollen är bedömd att överensstämma tillämpade kraven.**

Detta intyg utfärdades första gången **2020-02-27** och förblir giltigt så länge som den harmoniserade standarden, byggprodukten, AVCP-metoderna eller tillverkningsprocessen i tillverkningsanläggningen väsentligt ändras såvida inte intyget uppskjutits eller återkallats av det anmälda certifieringsorganet för tillverkningskontroll i fabrik. Giltigheten kan kontrolleras på adressen www.kiwa.com/fi.

Inspecta Sertifiointi Oy, anmälda organet nr 0416, har utgivit detta intyg 2020-02-27.

Mikko Törmänen, verkställande direktör



DECISION

2020-02-27

DECISION ON CE-CERTIFICATION

Certificate of factory production control number 0416-CPR-11898-01

Inspecta Sertifiointi Oy has granted this product certificate to certify that the factory control of the products mentioned in this decision fulfils the requirements set in the requirement documents.

- Certificate holder:** Bengt Skärås Svets & Mekaniska AB
Stolpgatan 3, SE-721 36 Västerås
- Place of manufacture:** Stolpgatan 3, 721 36 Västerås, Sweden
- Scope of the certificate:** Manufacture of structural welded steel components and kits
Execution classes EXC1, EXC2 and EXC3
Declaration of essential characteristics: ZA.3.2 (Method 1) and ZA.3.4 (Method 3a)
- Specification of the scope:** Welding processes 135, 136, 138
Material groups 1.1, 1.2
- Production processes welding, bending, corrosion protection
- Qualification of welding procedures EN ISO 15612, EN ISO 15613, EN ISO 15614-1
Welding quality system acc to EN ISO 3834-2
- Responsible welding coordinator Peter Haglund, IWE,
EN 1090-2:2018 level C
- Requirement documents:** EN 1090-1:2009+A1:2011
- System of assessment and verification of constancy of performance:** 2+
- Reports of inspections and tests forming the basis of the decision:**
- Transfer of certificate

The certificate shall remain valid until further notice provided the requirements set in the General Rules for Product Certification and the above-mentioned product group specific requirement documents are continuously met.

INSPECTA SERTIFIINTI OY



Katriina Tallbacka
Product Manager

